

390 000 €

**Achat appartement**

**3 pièces**

**Surface : 68 m<sup>2</sup>**

**Année construction : 1965**

**Exposition : Est ouest**

**Vue : Dégagée**

**Eau chaude : Individuelle**

**État intérieur : Excellent**

**État immeuble : Bon**

**Prestations :**

Ascenseur, Double vitrage, Résidence sécurisée, Calme, Résidentiel, Volets roulants électriques

2 chambres

1 terrasse

1 salle de douche

1 toilette

1 parking

1 cave

**Classe énergie (dpe) : B**

**Emission de gaz à effet de serre (ges) : A**

Document non contractuel

16/07/2024 - Prix T.T.C



## Appartement 2260 Juan-les-Pins

Antibes - Tramontane Situé dans une résidence avec gardien, magnifique 3 pièces en dernier étage rénové avec de belles prestations. L'appartement comprend une chambre parentale avec dressing attenant, une deuxième chambre avec placard, un séjour/ salle à manger ouvrant sur une terrasse bien exposée avec aperçu mer, une cuisine américaine entièrement équipée aux finitions haut de gamme: plan en céramique, lumière LED, portes de placard électriques, ainsi qu'un cellier/buanderie, une salle de douche avec corps encastrés, un WC indépendant. Cet appartement dispose de climatisation réversible dans toutes les pièces, d'un système audio dans les grands espaces. Il est équipé de caméras et alarme. Un parking et une cave complètent le cave. Possibilité d'acquérir un garage en supplément. Coup de coeur assuré! Pour toute demande d'informations contactez Charlotte au 06 33 93 31 53. Les informations sur les risques auxquels ce bien est exposé sont disponibles sur le site Géorisques : [www.georisques.gouv.fr](http://www.georisques.gouv.fr)

Informations générales :

Charges courantes annuelles 2 040 €

